

5321500 - « Технологиялар ва жиҳозлар» (Енгил саноат жиҳозларини таъмирлаш ва техник хизмат кўрсатиш) йўналиши бўйича таълим олаётган бакалаврлар учун Тармоқ технологияси ва жиҳозлари фанидан

ОРАЛИҚ НАЗОРАТ САВОЛЛАРИ

1. Пахта тозалаш саноати учун асосий хом-ашё.
2. Пахта саноати узлуксиз ривожланиши натижасида пахтадан олинадиган маҳсулотлар.
3. Дунё бўйича пахта толасининг етиштирилиши ва ишлатилиши.
4. Дунёда пахта етиштириш.
5. Пахта ва унинг маҳсулотлари учун давлат стандартлари
6. Пахта тайёрлаш пунктлари тўғрисида маълумот.
7. Пахта тозалаш корхонасининг асосий технологик ускунаси
8. Пахта тозалаш корхонасида пахта хом ашёсидан олинадиган маҳсулотлар
9. Чигитли пахтани тайёрлаш ва уни сақлаш.
10. Оғир ва қўл меҳнатини қўп талаб қиласидаги механизация воситалари.
11. Пахта тайёрлаш масканлари территориясида чигитли пахта учун
12. ишлатиладиган ускуна – механизмлар
13. Фарам бузгичлар ва уларнинг ишлаш принциплари.
14. Чигитли пахтанинг намлиги ва уни аниқлаш.
15. Чигитли пахтанинг кондинцион намлиги
16. Чигитли пахтанинг намлигини аниқлаш
17. Чигитли пахтанинг сортини аниқлаш
18. Чигитли пахтанинг ифлослигини аниқлаш
19. Пахта толаси стандарти, намуна олиш ва синаш методлари.
20. 2СБС маркали қуритгич
21. 2СБ-10 русумли барабанли қуритгич
22. Йирик хас-чўпларни ажратиш машиналари
23. 2ТЧЛ маркали тоштугич
24. СС-15А сепараторининг тузилиши ва ишлаш принципи.
25. ЧХ-ЗМ-2 аррали барабанли тозалагич ҳақида маълумот беринг

- 26.Майда ифлосликлардан тозалаш машиналари
- 27.Йирик хас-чўпларни ажратиш машиналари.
- 28.Конденсерлар ва уларнинг асосий вазифаси.
- 29.Нима учун чигитли пахтани гигроскопик материаллар қаторига киради.
- 30.Чигитли пахтани узоқ вақт сақлашда ўз-ўзидан қизишига (чиришига) қандай факторлар сабабчи.
- 31.Чигитли пахта намлиги ишлаб-чиқариш жараёнига салбий таъсири нимадан иборат.
- 32.Чигитли пахта толасининг таркибий тузилиши нималардан иборат.
- 33.Чигитли пахта намлигини аниқлаш формуласига тушунтириш беринг.
- 34.Чигитли пахта компонентлари, уларнинг намлигини аниқлаш формуласини ёзинг.
- 35.Чигитли пахтани қуритиш усулларини тушунтиринг.
- 36.Табиий қуритиш усули.
37. Сунъий қуритиш усули.
- 38.Қуритиш ускуналариға қўйиладиган талаблар.
- 39.Чигитли пахтани қуритишда унинг компонентларини қиздириш ҳароратларини кўрсатинг ва сабабини тушунтиринг.
- 40.Қуритилган чигитли пахтанинг массасини ҳисоблаш формуласига тушунтириш беринг.
- 41.Қуритишда буғга айланган намликни аниқлаш формуласига тушунтириш беринг.
- 42.2СБ-10 қуритиш барабанининг технологик жараён схемасини чизинг ва тушунтиринг.
43. Чигитли пахта толасини ифлос аралашмаларини тола сифатига таъсири.
44. Чигитли пахтани майда ифлосликлардан тозалаш технологияси.
45. 1ХК пахта тозалаш машинаси.
46. Чигитли пахтадан йирик ифлосликларни ажратиш технологияси.
- 47.Тозалаш ускуналари иш органлари.
- 48.Аррачали барабанли тозалагич.

49. Тозалаш ускуналари иш унумдорлигининг унинг тозалаш самарадорлигига таъсири.
50. Чигитли пахтани бир неча марта тозалашда ускунанинг тозалаш самарадорлигига таъсири.
51. Тозалаш ускуналарининг асосий технологик кўрсаткичлари.
52. Тозалаш бўлими вазифасини тушунтириинг
53. Жинлаш жараёнида пайдо бўлиши мумкин бўлган нуқсонлар.
54. Чигитли пахтани жинлашда қўйиладиган технологик талаблар.
55. Жинлаш жараёнида толадаги қўшимча нуқсонлар.
56. Жинни таъминлаш ускунасининг асосий вазифаси.
57. Ишчи камерада ҳосил бўладиган хом-ашё валиги ҳаракатига тушунча беринг.
58. Жинлаш жараёнини тушунтириинг, чигит тароғининг вазифаси.
59. Жинлаш жараёнини ташкил этувчи асосий иш органларининг бир-биридан нисбатан жойлашиш схемаси.
60. Иш камерасига қўйиладиган технологик талаблар
61. Аррали цилиндрнинг тузилиши ва вазифаси.
62. Аррали цилиндрга қўйиладиган технологик талаблар.
63. Аррали цилиндрдан толани ажратиб оловчи мосламалар.
64. Жинлаш жараёнини бошқаришни таъминловчи иш органлари.
65. Ўлук козерогининг асосий вазифаси.
66. Чигит тароғининг асосий вазифаси.
67. Жинлаш-пахтани дастлабки ишлаш технологик жараёнининг асосий жараёни.
68. Чигитли пахтани жинлашда технологик талаблар.
69. Валикли жинлаш технологик жараёни.
70. Валикли жинлаш жараёнини ташкил этувчи ишчи органлар.
71. Валикли жинлар конструкцияси, асосий иш органлари, ишлаш жараёни ва иш унумдорлиги.
72. Узун толали чигитли пахтанинг толасини валикли жинларда ажратиш сабаби.
73. Чигитли пахтани жинлашда қўйиладиган технологик талаблар.

74. Валикли жинлаш жараёнини ташкил этувчи асосий иш органлари.
75. Валикли жинларда толани ажратувчи кучни (Р) аниқладиган формулага тушунтириш беринг.
76. Иш барабанининг асосий вазифасини тушунтиринг.
77. Уриш органининг асосий вазифасини тушунтиринг.
78. Кўзғалмас пичоқнинг вазифасини тушунтиринг.
79. Кўзғалмас пичоқни иш барабанининг қисиши кучини қандай йўл билан аниқланади.
80. УСМ русумли чигит тозалагич.
81. Пахта чигитини линтерлаш технологияси
82. Линтер машиналарининг турлари, конструкцион тузилиши ва иш Унумдорлиги.
83. Линт сифати ва чигитни кўп марта линтерлаш.
84. Чигитнинг ифлосланиш сабаблари, уларни тозалашнинг аҳамияти.
85. Чигит тозалаш машиналарининг хиллари, бир-биридан фарқи.
86. УСМ-маркали чигит тозалаш машинасининг технологик жараён схемаси.
87. УСМ-маркали чигит тозалагич машинасининг асосий техник кўрсаткичлари (характеристикаси).
88. Линтерлаш технологик жараёнининг жинлаш технологик жараёнидан фарқини тушунтиринг.
89. Линтернинг иш камерасига нима сабабли тўзитгич (ворошител) ўрнатилган.
90. Линтерлаш технологик жарёнини қайси иш органлари билан бошқариш ва назорат қилиш мумкин.
91. Линтернинг муҳим иш органларига нималар киради.
92. Линтернинг асосий ишлаб чиқариш кўрсаткичларини кўрсатинг.
93. 5ЛП-руsumли линтернинг технологик жараён схемасини чизинг.
94. Линтнинг сифат кўрсаткичлари.
95. 5КБ русумли конденсорнинг асосий ишчи органлари
96. Конденсорнинг тузилиши ва ишлаши.

97. 5КБ русумли конденсорнинг асосий ишчи органлари.
98. Конденсорнинг тузилиши ва ишлаши.
99. Махсулотларни ҳаводан ажраткичларнинг (конденсорларнинг) техник тавсифи.
- 100.Пахта толаси ва момиғидаги ифлосликлар, уларни тозалашнинг аҳамияти.